

安徽金星预应力工程技术有限公司

2020 年度锚板委外电镀加工项目

竞争性谈判文件

编制：

审核：

批准：

发布人：安徽金星预应力工程技术有限公司

2020 年 7 月 8 日

第一部分：商务要求

根据公司 2020 年度整体经营规划及市场需求，现需对锚板产品电镀实施委托外协加工，欢迎具备相应资格能力的公司参加竞争性谈判，现将相关事项公告如下：

一、项目概况：

1、项目名称：安徽金星预应力工程技术有限公司 2020 年度锚板委外电镀加工项目

2、项目地点：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

3、资金来源：企业自筹

4、项目执行时间：2020 年 7 月 1 日——2021 年 6 月 30 日

二、谈判范围和谈判内容

谈判范围：金星公司 2020 年 7 月至 2021 年 6 月锚板产品电镀委托外协加工，数量预计为 5000 吨；

技术参数：详见技术及其他要求

三、资格审查方式：谈判现场审核各厂家资质文件

四、对投标人的资格要求：

1、投标人须具有独立法人资格，具备电镀生产线及相应设备，具有有效的营业执照（三证合一），具有排污许可证；

2、要求厂家为一般纳税人，可开具 13%增值税专用发票；

3、厂家提交的资料包括：*企业营业执照复印件（盖公章）、企业简介（盖公章）、电镀园区排污许可证复印件（盖公章）、生产设备台*

账（盖公章）、报价单（盖公章、见附件）

4、投标文件需密封完好，并加盖公司章

五、竞争性谈判公告发布媒体：

本公告在安徽金星预应力工程技术有限公司网站发布。

公示时间：2020 年 7 月 8 日至 2020 年 7 月 15 日

六、投标报名及领取谈判的商务及技术文件的时间和地点：

截止时间：2020 年 7 月 15 日 14：00

地点：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口安徽金星
公司内

七、投标截止时间和谈判地点：

时间：2020 年 7 月 15 日 14:00（北京时间）

地点：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口安徽金星
公司三楼会议室

八、联系方式：

招标人：安徽金星预应力工程技术有限公司

地址：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

联系人：许浩（18656546096）、阚建军（13505699450）

监督电话：顾乐（13721111158、0551-65664809）

邮箱：xuhao77@163.com

第二部分：技术及其他要求

一、项目概况

安徽金星预应力工程技术有限公司位于安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口，主要生产销售预应力筋用锚具、矿用锚索锚具及轨道扣件产品。锚板电镀委托外协加工，委外加工的数量约为 5000 吨。

1、委托外协加工产品内容：

序号	产品名称	产品规格	交货状态	备注
1	锚板电镀	国标、铁标、交标圆锚板、扁锚板、低回缩锚具及工装杂件	电镀结束，外表无缺陷	

2、加工数量：2020 年 7 月-2021 年 6 月预计委外加工量为 5000 吨，每月按照我公司生产安全环保部实际下达计划数量为准。

二、编制依据

《预应力筋用锚具、夹具和连接器》GB/T14370-2015

《公路桥梁预应力钢绞线用锚具、夹具和连接器》JT/T329-2010

《铁路工程预应力筋用夹片式锚具、夹具和连接器》

TB/T3193-2016

本公司提供的技术图纸及工序验收要求

三、产品主要技术要求：

1、外观要求：镀层均匀一致，钝化膜完全、光泽性完整；

2、镀层厚度：0.003—0.005；

3、5-10%目测镀锌后产品外表面，不允许有粗糙、起泡、暗灰色、部分脱落或镀层不完全、钝化膜不完全等缺陷；不允许因电流溶液调整产生的镀层灰暗及黑斑；不允许镀层因操作磕碰产生的缺陷。

允许因挂具、触点及水迹产生的镀层缺陷，但面积不允许超出20%。

四、运输费用

锚板电镀委外加工均由外协厂家安排车辆到我公司厂区领取半成品，电镀加工完成后由外协厂家安排车送至我公司厂区指定工库房内，运输费用由外协厂家承担，在金星公司厂区内部的叉车装卸由金星公司承担。

五、锚板电镀委外加工流程

生产安全环保部下达月度委外加工计划 ⇨ 外购厂家按照月度计划到我公司厂区领取半成品 ⇨ 加工完成后分批送货并提交工序流转卡（记录加工及检验情况，单随货行，不可混批）⇨ 产品检验（经检验合格后办理入库手续）

六、成品保护

1、锚板产品码放至专用托盘上，确保运输中不洒落，方便数字清点及叉车装卸；

2、送货时，如遇雨雪天气，需进行防雨雪防护，确保产品处于干燥状态。

七、安全环保措施

- 1、外协厂家人员进入进行公司厂区后需严格遵守厂区管理规定，厂区内不可流动吸烟；
- 2、送货车辆进入公司时需做好登记，并停至指定卸货区；
- 3、厂区其他设备未经生产安全环保部准许不可使用。

第三部分 谈判程序

- 1、成立竞争性谈判小组
- 2、编制竞争性谈判文件
- 3、对竞争性谈判文件进行评审并经分管领导审批
- 4、对竞争性谈判文件进行挂网公示，参与谈判厂家按照要求报名并领取竞争性谈判文件
- 5、参与谈判的厂家按照竞争性谈判文件要求提交报价文件，所有文件需盖公章（包括营业执照复印件、企业简介、主要设备清单、报价表）
- 6、召开竞争性谈判会议，现场开标
- 7、竞争性谈判小组与各厂家代表逐个谈判，确定最终价格及厂家并在公司网站挂网公示
- 8、公示期结束后，由生产安全环保部按照市场实际需求与厂家签订委外加工合同

附件 1:

安徽金星预应力工程技术有限公司
锚板电镀委外加工报价单

单位名称				
联系人		联系方式		
序号	产品名称	送货状态	报价(元/吨)	月度生产量
1	锚板	电镀结束		
生产周期 (单批货物半成品拉回 至成品送货时间)				
备注: 1、含税价, 开具 13%增值税专用发票; 2、报价包含运输费用				

报价单位 (盖章):

报价时间:

附件 2

委托加工协议（样本）

甲 方：安徽金星预应力工程技术有限公司 签订日期：____年____月____日

乙 方：_____ 签订地点：安徽、合肥

甲乙双方本着自愿、平等、互惠互利的原则，经过友好协商，就甲方委托乙方锚板电镀加工订立如下合同条款，以兹共同遵守。

一、产品名称或项目、规格型号、价格

序号	产品名称	加工项目	单价 (元/吨)	数量	合计	备注
1	锚板	电镀				甲方提供原材料

注：1、数量以甲方每月下达的采购计划为准；

2、以上价格不含税单价不变，后期税率随政策变化而调整。

二、技术要求

甲方提供给乙方所加工产品的图纸和技术要求，乙方按照甲方计划组织生产，保证按期、按量完成，同时加工产品的质量应符合甲方的质量要求。

三、验收、运输方式

1、根据甲方的生产计划，乙方需要到甲方领取半成品，运输由乙方负责，在甲方装卸由甲方负责，加工完成送货时，运输由乙方负责，数量要当面点清，以校验合格入库数为准，双方保留文字依据，如出现加工废品，属乙方责任的，废品归乙方，乙方全额赔偿材料费；如因半成品出现废品，乙方应将半成品返还甲方，如加工过程中出现半成品质量问题甲方应派人到乙方解决。

2、在甲方区域内，乙方必须遵守甲方相关的规章制度，如乙方造成甲方设备（设施）损坏，均由乙方负责赔偿。乙方生产应符合国家环境、职业健康等方面的法律、法规要求。

四、技术资料、图纸提供办法及保密要求

由甲方提供的加工图纸及技术要求作为合同的一部分。乙方负责对甲方图纸

及技术文件的信息保密，未经甲方书面许可，乙方不得擅自散播技术资料 and 复印图纸供他人使用，如发现将追究乙方的法律责任。

五、结算方式

1、每月加工产品数量经过双方核实后，乙方开具增值税专用发票到甲方挂账，甲方次月支付给乙方 80%费用（转账或银行承兑付款），后续结算以此类推。

2、乙方应按时完成加工任务，如未能按期送货应承担相应的误期责任。

六、违约责任及争议解决方式：

1、违约处罚：若乙方产品出现延期交付或无法挽回的质量损失时，则乙方除支付甲方客户的直接损失外，另须支付甲方相当于本合同总价 3%的违约金作为违约责任赔偿金。

2、争议解决方式：本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，也可以由有关部门调解；协商或者调解不成的，则任何一方有权向合同签署地的法院提起诉讼。

七、廉洁条款：为保证本合同（协议）合法廉洁履行，乙方不得向甲方工作人员提供旅游、娱乐、高档宴请、赠送礼品、礼券、现金等任何形式的回扣或变相利益输送。乙方及其工作人员若有违反本约定，经查属实，甲方有权中止本合同（协议），乙方承担甲方因此造成的损失，取消此后乙方参与甲方招投标或供应商资格。甲方人员向乙方索贿，乙方应及时向甲方反映并提供相应证据，经查属实，甲方给乙方一定金额的奖励，此款由索贿人承担。乙方举报甲方人员违纪行为，甲方保证乙方在正常业务中不受不公平待遇，消除乙方的担忧，并在同等情况下优先考虑。对于乙方个人举报，甲方将采取严格的保密措施。

八、税票管理条例：

1. 票据信息满足物流、票据流、资金流与合同相对应，因发票票面信息有误导致发票不能抵扣税款或者被税务机构认定为虚开的、伪造的、失控的、作废的、未报税的，乙方需依法向甲方重新开具发票，并向甲方承担赔偿责任，包括但不限于税款、滞纳金、违约金及其他相关损失。

2. 乙方未按本合同约定的包括不能出具或不能出具有效的增值税专用发票、

不能满足本合同约定的税率或者计税方式、隐瞒纳税真实身份的造成甲方实际经济损失，属于乙方违约，乙方承担以结算金额 3%的违约金额，还须承担甲方的实际经济损失。

3. 如甲方不慎丢失乙方提供的增值税专用发票的发票联和抵扣联，乙方应在接到甲方书面通知的 3 个工作日内向甲方提供专用发票记账联复印件以及供方主管税务机关出具的《丢失增值税专用发票已报税证明单》，以作为甲方增值税进项税抵扣凭证。

4. 增值税专用发票填写为“材料一批”的汇总发票，须有“防伪税控系统”开具的《销售货物或者提供应税劳务清单》，并加盖财务或发票专用章，保证物流吻合。

5. 所有因乙方发票原因造成的付款延期，不视为甲方付款逾期，乙方无权要求甲方支付利息、违约金或赔偿损失，由乙方自行承担后果，甲方不承担任何责任。

九、本合同一式两份，甲乙双方各执一份，双方签字盖章后生效，合同有效期一年。若加工价格调整，需重新签订合同。

甲 方	乙 方
单位名称（章）：安徽金星预应力工程技术有限公司	单位名称（章）：
单位地址：	单位地址：
法定代表人：	法定代表人：
或委托代理人：	或委托代理人：
开户银行：建设银行合肥庐阳支行	开户银行：
帐号：34001468608053004551	帐号：
税号：91340100793577968R	税号：